



Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
W-2	x	1					
1016	C 140	1	1000	0	S235JR	16	16
Razem:		1					16
Waga wszystkich (kg):							16

UWAGI:

- Wymiary podano w [mm].
- Gatunek stali - S235JR.
- Rodzaj i grubość spoin przedstawiono na rysunkach elementów wysyłkowych (spoiny nieoznaczone wykonać jako tV lub ∇ 0,7t (∇ 0,5t).
- Klasa złączy spawanych - C.
- Elementy złączne (zestawy śrubowe, kotwy, śruby rzymskie itp.) stosować zgodnie z zestawieniem śrub w tabeli. Łączniki zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Podkładki stosować zarówno pod łeb, jak i nakrętkę.
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych w kolorze RAL 5002.
- Klasa korozyjności atmosfery C5 zgodnie z PN-EN ISO 12944-2.
- Trwałość systemu malarskiego H (od 15 do 25 lat) zgodnie z PN-EN ISO 12944-1.
- Element W-2 mocować przed wykonaniem otworu w nakrywie żelbetowej.

KLASA KONSTRUKCJI - EXC2

A	10.04.2025	WYDANIE PIERWSZE			
REWIZJA:	DATA:	OPIS REWIZJI:			
INWESTOR:		JEDNOSTKA PROJEKTOWA:			
PCC ROKITA S.A. ul. Sienkiewicza 4 56-120 Brzeg Dolny		 Biuro Projektowe GIP PCC ROKITA S.A. ul. Sienkiewicza 4 56-120 Brzeg Dolny			
TYTUŁ OPRACOWANIA:	INSTALACJA NISZCZENIA TLENKU ETYLENU NA TERENIE PCC ROKITA S.A. W BRZEGU DOLNYM				
OBIEKT:	WYTWÓRNIĄ ROKOPOLI 56-120 Brzeg Dolny, ul. Sienkiewicza 4				
STADIUM:	PROJEKT WYKONAWCZY	BRANŻA: KONSTRUKCYJNA			
NAZWA RYSUNKU:	Adaptacja nakrywy studzienki. Elementy wysyłkowe - poz. W-2.	SKALA: 1:10			
	IMIĘ I NAZWISKO:	NR UPRAWNIENI:	PODPIS:	FORMAT:	ARKUSZ / ARKUSZY:
OPRACOWUJĄCY:				A3	1/1
PROJEKTANT:	mgr inż. Janusz Strzałka	DOŚ/0254/PBKb/17		NR RYSUNKU:	
SPRAWDZAJĄCY:				3008-06.02-1207	